

MacDon[®] *A betakarítás specialistája.*



Hevederes kombájn vágóasztalok



D1 és FD1 hevederes vágóasztal széria, jellemzői

A szállítóhevederes páratlan teljesítménye, a legmagasabb szint

A legtöbb vágóasztal jól teljesít tökéletes betakarítási körülmények között, de önnek mikor voltak utoljára tökéletes körülményei? A MacDon FlexDraper® és Draper szállítóhevederes vágóasztalok a legnehezebb betakarítási helyzetekben is maximális termelékenységet nyújtanak, az Aktív Úszó Rendszertől, amely a vágóasztalt ténylegesen a talajon tartja, a kiemelkedő teljesítményű motollaig. Akár 13,7 m szélességben a MacDon vágóasztalok gond nélküli betakarításra lettek tervezve bármilyen terményben, bármilyen körülmények között és bármilyen kombájjal.

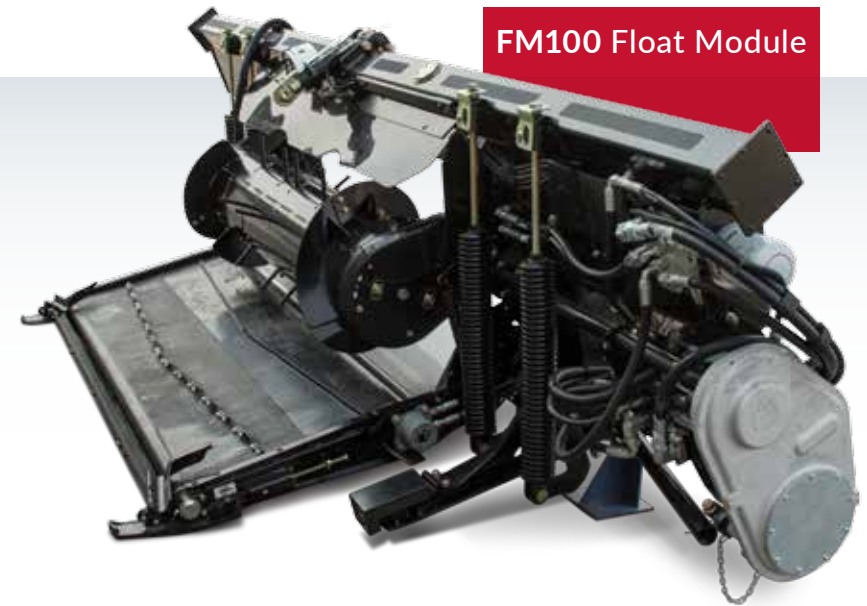
A AZ AKTÍV ÚSZÓ RENDSZER

A MacDon Aktív Úszó Rendszere azonnal reagál a változó terep körülményekre. Ezen közvetlen Úszó rendszer eredményeként egész közel vágunk a talajhoz, anélkül, hogy túrnánk azt. Az FM100-as vágóasztal Úszó Modulján két pár tekerccsrugó tartja a vágóasztal súlyának 97%-át. Az úszó kitérés 4,8° oldalirányban és 178mm (7") függőleges úszó kitérés függetlenül a ferde felhordóhoz képest. A MacDon Aktív Úszó Rendszere igazán közel tartja a vágóasztalt a talajhoz, egy tiszta és egyenletes vágás érdekében.



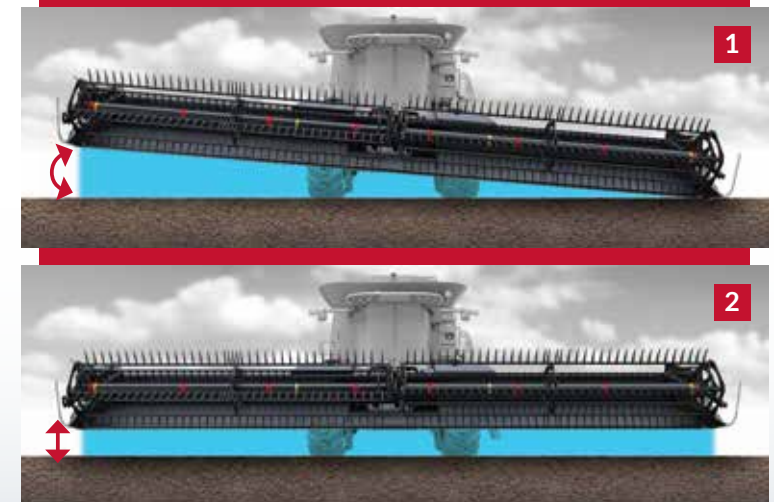
KOMBÁJN FELCSERÉLHETŐSÉG

Az FM100 rendszernek köszönhetően a MacDon vágóasztalok az összes főbb betakarítógép típusra felilleszthetők egy egyszerű kapcsolókerettel. Így az ön MacDon vágóasztala hosszútávon is megőrzi értékét.



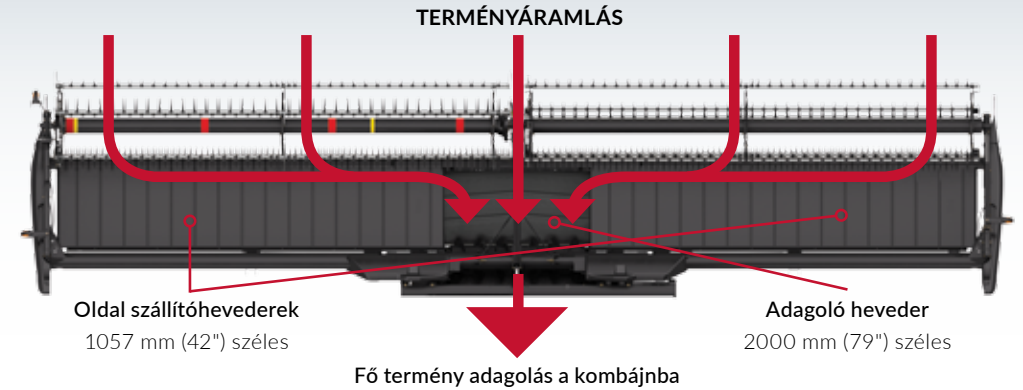
OLDAL & FÜGGŐLEGES ÚSZÁS

VÁGÓASZTAL MÉRET	OLDALIRÁNYÚ ÚSZÁS (1)	FÜGGŐLEGES ÚSZÁS (2)
9.1 m (30')	@ 4.8° = 411 mm (16")	178 mm (7")
10.6 m (35')	@ 4.8° = 505 mm (20")	178 mm (7")
12.2 m (40')	@ 4.8° = 549 mm (21.5")	178 mm (7")
13.7 m (45')	@ 4.8° = 617 mm (24")	178 mm (7")



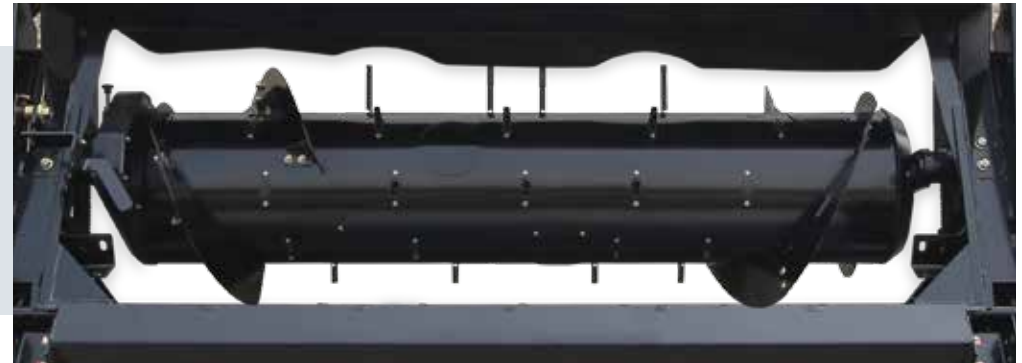
B AKTÍV TERMÉNYÁRAMLÁS

Egy hagyományos terelőcsigás vágóasztal MacDon hevederesre cserélésével jelentősen növelhető a betakarítás termelékenysége. Az Aktív Terményáramlás rendszer először finoman az oldalsó szállítóhevederekre helyezi a terményt, majd gyorsan továbbítja a behúzó hevederre, mely azt a ferde felhordóhoz szállítja. A rendszer üzemanyagot takarít meg, javítja a cséplést, jobb szalmaeloszlást biztosít így növelve a kombájn és a betakarítás hatékonyságát. Mivel ez a betakarítási módszer hatékonyabb nedves körülmények között a munkát korábban lehet elkezdni és későbbig folytatni.



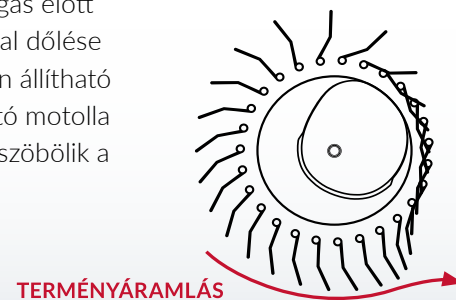
C OPTIMALIZÁLT TERMÉNYTOVÁBBÍTÁS A PÁRATLAN TERMELÉKENYSÉGÉRT

Az FM100-as vágóasztal (RTD) behúzó csigája maximális teljesítményre lett tervezve. A vezérelt, akár 154 mm (6") hosszú ujjak nagy terménymennyiséget tudnak kezelni. A termény behúzási csatorna szélessége az adott kombájn típus ferde felhordójához szabható.



D BÁMULATOS MOTOLLA TELJESÍTMÉNY

Más vágóasztalokhoz képest a nagy teherbírású motolla kíméletesen helyezi a terményt a hevederekre. A motolla másik jellemzője az egyedi formájú vezérmű mely elősegíti, hogy a fogak vágás előtt felemeljék a ledőlt terményt. A vágóasztal dőlése és ezzel a kasza vágásszöge hidraulikusan állítható a kabinból. Ez és a hosszirányban állítható motolla együttesen csökkentik vagy akár ki is küszöbölik a kalászemelők használatát.



B



E MEGOLDÁS TÖBBFÉLE TERMÉNY BETAKARÍTÁSÁHOZ

A MacDon D1 és FD1 modelljei igazi többcélú vágóasztal, mely könnyedén megbirkózik a gabonafélékkel, olajos magvakkal, szójával és borsóval a legnehezebb körülmények között is. Az FD1 FlexDraper egy kar meghúzásával könnyedén átállítható rugalmas üzemmódból fix üzemművé, így jelentősen leegyszerűsíti az átállást egyik termény feléről a másikra. Bármilyen termény és bármilyen körülmények között a MacDon hevederes vágóasztalok az ön kombájnjának alapvető teljesítménynövelői.

F MENET KÖZBENI VEZÉRLÉS

Az automatikus vágóasztal vezérléssel a vezető ülésből állíthatjuk a talajnyomást, vágás magasságot és a dőlésszöget. Az opcionális stabilizáló kerekekkel a vágásmagasság automatikusan állítható 30 és 560 mm (1-22") között.



Vágás magasság csúszó talpak nélkül

30-55 mm (1-2")

Vágás magasság csúszó talpakkal

40-140 mm (1.5-5.5")

Vágás magasság stabilizáló kerékekkel

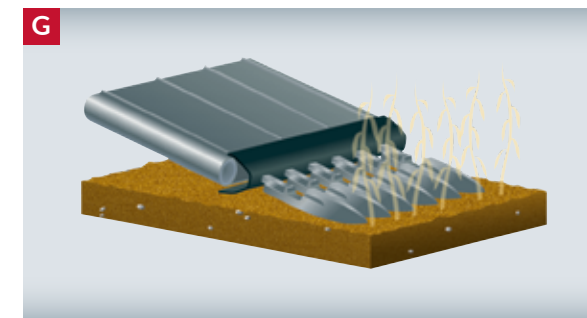
120-560 mm (4.75-22")

G EGYENLETESEN ALACSONY VÁGÁS

A MacDon szabadalmaztatott C formájú alacsony profilú vágószerkezete egyenletes talaj közeli vágásra képes. A nagy teherbírású kaszahajtás és a kabinból állítható vágási szög együtt bármilyen aratási körülmények között megállja a helyét. A vágószerkezet ultra sima talaj felőli része a vágóasztal könnyebb csúszását segíti folytonos alacsony vágás érdekében.

H FELSŐ TERELŐCSIGA A VÁGÓASZTAL TELJES SZÉLESSÉGÉBEN

Az opcionális felső terelőcsiga a vágóasztal teljes szélességében fut a 7,6 (25') -12,2 m (40')-es modelleken. A terelőcsiga segítségével olyan bokrosabb termények, mint a repce és a borsó is a könnyű adagolás érdekében könnyedén a vágóasztal közepére terelhetők.





FD1 FlexDraper® vágóasztal sorozat



BÁRMILYEN TERMÉNY.
BÁRMILYEN KÖRÜLMÉNYEK.
BÁRMILYEN KOMBÁJN.



Talajkövetés, mint eddig soha

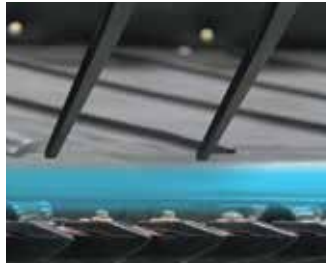
Az FD1 szériás MacDon FlexDraper vágóasztalok a Flex-Float (rugalmas úszás) technológiának köszönhetően továbbviszik a betakarítás innovatív fejlesztését. Az előny az állandó motolla-vágóasztal kapcsolatból származik, mely kis rést tart a fogak és a vágószerkezet között, míg az Aktív Úszó Rendszer közvetlen oldal és függőleges irányú úszást biztosít egyenetlen terepen. A Flex-Float technológia eredménye egy sima, egyenetlen terményáram mely jelentősen megnöveli a kombájn termelékenységét.



A KÖZELI MOTOLLA-VÁGÓSZERKEZET KAPCSOLAT

A MacDon DF1 FlexDraper egy állandó motolla-vágószerkezet kapcsolattal van ellátva.

A motolla és a vágószerkezet közötti keskeny rés még szélsőséges elhajlás esetén is állandó így biztosítva a termény sima és egyenetlen beáramlását a hevederes vágóasztal teljes szélességén.



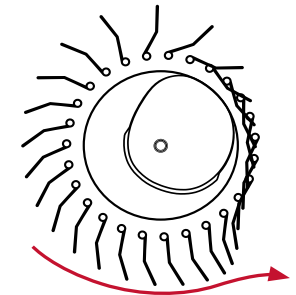
B AKTÍV ÚSZÓ RENDSZER

A MacDon Aktív Úszó Rendszere azonnal reagál a változó terep körülményekre. Ezen közvetlen úszó pozíció eredményeként egész közel vághatunk a talajhoz, anélkül, hogy érintenénk azt. Az FM100-as vágóasztal úszó Modulján két pár tekerccsrugó alátámasztja a vágóasztal súlyának 97%-át. A lebegés 4,8 fokos oldalirányban és 178mm (7") függőlegesen a függetlenül a ferde felhordóhoz képest. A MacDon Aktív úszó Rendszere igazán közel tartja a vágóasztalt a talajhoz, egy tiszta és egyenetlen vágás érdekében.



C MOTOLLA TELJESÍTMÉNY

Más vágóasztalokhoz képest a nagy teherbírású motolla kíméletesen helyezi a terményt a hevederekre. A motolla másik jellemzője az egyedi formájú vezérmű mely elősegíti, hogy a fogak vágás előtt felemeljék a ledőlt terményt. A vágóasztal dőlése és ezzel a kasza vágásszöge hidraulikusan állítható a kabinból. Ezen vezérlési lehetőségek kiegészítve a hosszirányban állítható motollával a legnehezebb betakarítási körülményekhez is alkalmazkodó vágóasztalt eredményeznek.



TERMÉNYÁRAMLÁS

D VALÓDI TALAJKÖVETÉS

A MacDon FD1 FlexDraper egy úszó, három részből álló, rugalmas vágóasztal, osztott motollával. Ebből fakadóan a vágóasztal váz, a kaszasin és a motolla egységként kopirozza a talajt, akár 245 mm-es flexibilitással a végeken, mindeközben megtartva a közeli motolla-kasza-szerkezet kapcsolatot. Az FD1 FlexDraper ezen egyedi, három részből álló tervezése biztosítja a sima és egyenetlen terményáramot a legszélsőségesebb végelhajlás esetén is.



D1 SZÁLLÍTÓHEVEDERES VÁGÓASZTAL SPECIFIKÁCIÓK

Méreték	25' (7.6 m)	30' (9.1 m)	35' (10.6 m)	40' (12.2 m)	45' (13.7 m)
Súly* /egyoldali kaszahajtás FM100	2510 kg	3000 kg	3150 kg	-	-
Súly* /kétoldali kaszahajtás FM100	-	-	-	3498 kg (7712 lb)	3616 kg (7972 lb)
Kasza: Típus / Meghajtás / Sebesség	Egyszeri vagy kettős kasza, felhasználástól függően / Hidraulikus, MacDon féle bolygókeres / Egy kaszás: 1050-1400 löket/perc / két kaszás: 1100-1700 vágás/perc. (A sebesség a vágóasztal méretétől függ, nagyobb a sebesség a kisebb és a két kaszás vágóasztalokon)				
Elérhető kaszaujj típusok	DHT Hegyes, (kettős hőkezelt), SM csomk (fémlap leszorító szerkezet, kovácsoltvas alsó védőlemez), F csomk (kovácsoltvas alul és felül)				
Motolla: Típus / Meghajtás / Sebesség / Fogak	Felszedő motolla, öt vagy hat rudas, egy részből álló vagy két részes (dupla), átfordítható, bütykös fog vezérlés. / Hidraulikus / Kombájn modelltől függő, 0-67 fordulat / nagy sűrűségű HD erősített műanyag, 152 mm (6") távolságra, 279 mm (11") hossz				
Szállítóheveder: Típus /Meghajtás / Sebesség / Szállítás	1057 mm (41.6") széles, 680,4 g súlyú, vékony gumi bevonatú szalagok / összehangolt dupla V vezérlés, visszajártható, teljes lezárás a belépő élnél / 0 – 194 m/perc (0 to 636 ft/min) /mechanikus hordfelület csere, 1539-1948 mm (60.6" to 76.7") nyitási szélesség				
Elérhető opciók	Felső terelőcsiga, stabilizáló kerekek, más speciális opciók csomagok				

*Minden súlyadat csak megközelítőleges, a vágóasztal kialakításától függ. A súlyban benne van az FM 100 kombájn átszerelő készlet, mely kb. 1030 kg és kombájntól függően kissé eltérhet.

D1 FLEXDRAPER SPECIFIKÁCIÓK

Méreték	30' (9.1 m)	35' (10.6 m)	40' (12.2 m)	45' (13.7 m)
Súly* /egyoldali kaszahajtás FM100	3160 kg (6967 lb)	3364 kg (7416 lb)	-	-
Súly* /kétoldali kaszahajtás FM100	-	-	3676 kg (8104 lb)	3884 kg (8563 lb)
Kasza: Típus / Meghajtás / Sebesség	Egyszeri vagy kettős kasza / Hidraulikus, MacDon féle bolygókeres / Egy kaszás: 1050-1400 löket/perc. A sebesség a vágóasztal méretétől függ / DHT hegyes, (kettős hőkezelt), erős, sárnak ellenálló profil			
Motolla: Típus / Meghajtás / Sebesség / Fogak	Felszedő motolla, két részes (dupla), átfordítható, bütykös fog vezérlés./ Hidraulikus / Kombájn modelltől függő, 0-67 fordulat / Kopás ellenálló, nagy sűrűségű HD erősített műanyag, 102 mm (4") távolságra, 279 mm (11") hossz			
Szállítóheveder: Típus /Meghajtás / Sebesség	1057 mm (41.6") széles, 680,4 g súlyú, vékony gumi bevonatú szalagok / összehangolt dupla V vezérlés, visszajártható, teljes lezárás a belépő élnél / 0 – 194 m/perc (0 to 636 ft/min), kombájntól függően			
Standard tulajdonságok	Átszerelő készlet a legtöbb kombájn modellhez, hidraulikus hosszirányban állítható motolla, hidraulikus vágóasztal dőlésszög állítás, automatikus vágóasztal magasság, dőlésszög és talajnyomás kijelzővel			
Elérhető opciók	Felső terelőcsiga, stabilizáló kerekek, más speciális opciók csomagok			

*Minden súlyadat csak megközelítőleges, a vágóasztal kialakításától függ. A súlyban benne van az FM 100 kombájn átszerelő készlet, mely kb. 1030 kg és kombájntól függően kissé eltérhet.

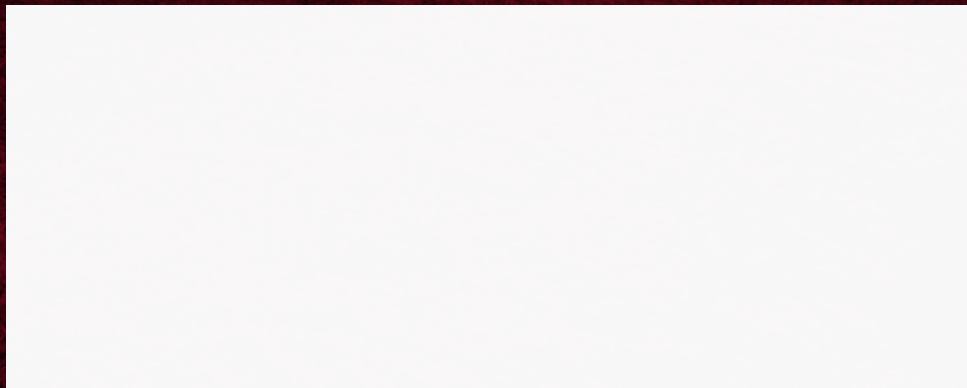
FM100 ÚSZÓ MODUL SPECIFIKÁCIÓK

Méret	Középső (behúzó) heveder	Behúzó csiga
Súly	2000 mm (78.7") széles	1660 mm (65.3") széles
Típus	Körülbelül 1030 kg (2270 lb), kombájn modelltől függően	
Sebesség	107-122 m/min (350 to 400 ft/min)	185-206 rpm, kombájn modelltől függően
Vágóasztal úszás: Típus / Függőleges dőlés / Oldalirányú dőlés (billenés)	Két pár tekerccsrugó, független állíthatóság, lezárhatóság szállításkor, / 178 mm (7") / 4.8 fok	

A legtöbb mai kombájnmodellhez illeszkedik.



MacDon®



A betakarítás specialistája. MacDon.com