

▲ A féltengelyek kopott csapágyhelyeinek felújítására a lánghőfém-szórásat javasoljuk. Technológiáját Az alkatrészek felújítása című fejezetben tanulmányozhatjuk.

▲ A fék- és a differenciálzár súrlódótárcsáinak felújításához a súrlódóbetéteket rögzítő szegecseseket ki kell fúrunk (el kell távolítanunk). Ezt követően az előbbieket felszegecseljük az új betéteket. Ha vastagságuk megengedi (megfelel a 24. táblázatban közölt értékeknek), a súrlódóbetéteket szabályozzuk.

24. táblázat. A hátsó hajtóhid szerelési adatai

Megnevezés	Érték	
	eredeti	megengedett
A bolygókerekek támasztó alátétjének legkisebb vastagsága	1,45 mm	1,10 mm
A differenciálzár súrlódótárcsáinak vastagsága	12,0 mm	11,8 mm
A differenciálzár-tengely bordáinak legkisebb szélessége	4,230 mm	4,12 mm
Az előtét-csőtengely bordáinak legkisebb szélessége	5,170 mm	4,88 mm
A féktengelyek bordáinak legkisebb szélessége	6,985 mm	6,45 mm
A féknyomótárcsa súrlódófelületének legnagyobb kopása		3 mm
A feszítőgolyó hornyának legnagyobb kopása	0,5—0,6 mm	
A féktárcsák legkisebb vastagsága	12,00 mm	10,40 mm
A főáttétel hajtott tányérkerékfogainak legkisebb vastagsága (330,448 mm-es átmérőn mérve)	8,260 mm	8,00 mm
A differenciálzár súrlódótárcsái betétjeinek sikalaktűrése	0,3 mm	
A kapcsolódó fogaskerekek foghézaga	0,25—0,55 mm	
A főáttétel foghézagának a tányérkerék egy fordulata alatt megengedett ingadozása	0,25 mm	
A véglehajtás fogaskerekeinek legnagyobb foghézaga		0,8 mm
A főáttétel hajtott tányérkerék oldalirányú játéka	0,2—0,5 mm	
A kúpgörgős csapágyak csapágyhézaga 500—600 N erő hatására	0,05—0,1 mm	0,3 mm
A fékpedál teljes elmozdulása 120 N erő hatására	70—90 mm	
A differenciálmű-ház fedelét rögzítő csavarok meghúzási nyomatéka	75—80 Nm	